

Monteringsanvisning instrumentkopplingar typ -LOK

ISO.
COMPONENTER
-A QUALITY CONNECTION-

Instrumentkopplingarna levereras komplett monterade. (Kopplingarna är åtdragna för hand och färdiga för användning) Demontering före första montering är ej nödvändig. Damm och föroreningar kan då tränga in i kopplingen och förorsaka läckage.

För att säkra att alla rörkopplingar är korrekt åtdragna måste flera grundläggande förutsättningar uppfyllas vid monteringen. Felaktig montering kan leda till läckage, fel och försämrade säkerheten.

Denna monteringsanvisning avser endast montering på **sömlösa kalldragna hydraulrör** vilka är de rör som är fullt godkända för alla våra instrumentkopplingar.

OBS! Denna monteringsanvisning kan endast säkerställas för Iso Componenters kopplingar.

FÖRBERED RÖRET INNAN MONTERING:

1. Såga av röret **helt rätvinkligt**. Avvikelse från vinkelrörets axel med upp till $\frac{1}{2}^\circ$ är tillåtet. **OBS!** Använd helst bågfil. Undvik röravskärare eller rörkap då det vid kapning med dessa lätt skapas en koning på röret som minskar diametern vilket gör att ringarna inte kan klämma åt röret korrekt. **Gränsvärdet är endast $\frac{1}{2}$ grads avvikelse.** Dvs i princip knappt synligt för blotta ögat.
2. Grada rörets in- och utsida lätt vid de kapade kanterna. Fasvinkel på upp till $0,2 \times 45^\circ$ är tillåtet. Ta bort flisor och partiklar in- och utvändigt på röret.
3. För rörböjar måste minimumhöjden från den raka röränden till böjningsradien noteras. Denna ska vara **minst** dubbelt så hög som kopplingsmuttern.

FÖRSTA MONTERING

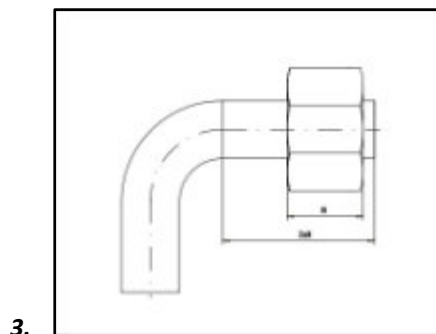
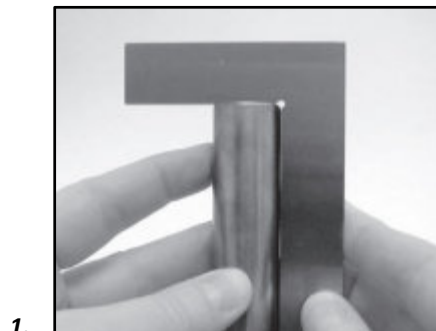
Montering av instrumentkopplingar sker i tre enkla steg:

- A1.** För in röret i kopplingen som är färdig att användas
- A2.** Kontrollera att muttern är väl åtdragen för hand. Precis så mycket att röret ej kan rotera. (Märk ev. muttern i detta läge (utgångsläge).
- A3.** Drag åt muttern MEDURS med en fast nyckel.

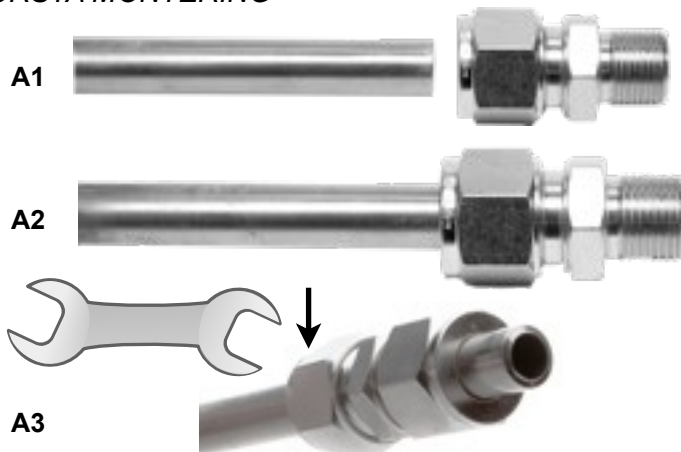
$\frac{3}{4}$ varv för kopplingar
upp till och med 4mm (rör yd)

$1\frac{1}{4}$ varv för kopplingar
6mm och över (rör yd)

FÖRBERED RÖRET INNAN MONTERING:



FÖRSTA MONTERING



! t.o.m 4mm = $\frac{3}{4}$ varv
6mm och över = $1\frac{1}{4}$ varv

Monteringsanvisning instrumentkopplingar typ -LOK

ISO.
COMPONENTER
-A QUALITY CONNECTION-

FÖRNYAD MONTERING EFTER DEMONTERING AV KOPPLING

Förnyad montering av klämringsskoppling består av tre enkla steg

B1. För in röret med klämringen till stoppet i kopplingen

B2. Dra åt kopplingen för hand

B3. Dra åt lite extra **med fast nyckel**
 $\frac{1}{8}$ varv max för kopplingar
upp till och med 4mm (rör yd)

$\frac{1}{4}$ varv max för
kopplingar 6mm och över (rör yd)



Checklista



Använd kopplingarna endast med sömlösa rör (ej svetsade rör).



Använd endast fasta nycklar vid montering, ej klämverktyg såsom rörtång/polygrip. Det skevar lätt delarna och läckage uppstår

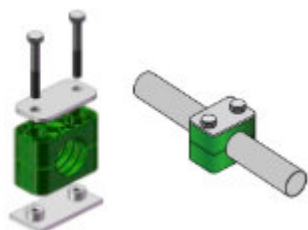


Använd helst bågfil vid kapning av rören. Rörkap och andra pressande verktyg kan valsa ner / grada rören. Endast $\frac{1}{2}$ grads avvikelse är tillåtet.

Iso Componenters övriga sortiment, se hemsidan:

www.isocomponenter.se

Hydraulikklammer enligt DIN 3015



Skärningskopplingar EN ISO 8434-1 / DIN 2353



Klokopplingar Bygelklammer

