

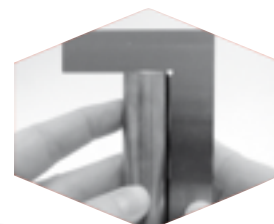
1. Monteringsanvisningar enligt DIN 3859-2

1.1. För att säkra att alla rörkopplingar är korrekt skruvade måste flera grundläggande förutsättningar uppfyllas vid monteringen av alla skruvanslutningssystem. Felaktig montering kan leda till fel och försämra säkerheten. Ett urval av lämpliga rörtyper kan ses i pdf filen "Skärringskopplingar - info".

2. Förberedelse av rören

2.1. Såga av röret rätvinkligt. Avvikelse från vinkelrörets axel med upp till 1/2° är tillåtet. **OBS! Använd inte röravskärare!**

2.1



2. Grada rörets in- och utsida lätt vid de kapade kanterna. Fasvinkel på upp till 0,2 x 45° är tillåtet. Ta bort flisor och partiklar.

2.2



3. För rörkrökar måste minimumhöjden från den raka röränden till böjningsradien noteras. Denna ska vara minst dubbelt så hög som överfallsmuttern.

2.3



3. Montering av skärringskopplingen

Rör i rostfritt stål bör förmonteras med härdade förmonteringsverktyg eller motsvarande enheter. Detta rekommenderas även för seriemontering av komponenter i annat material.

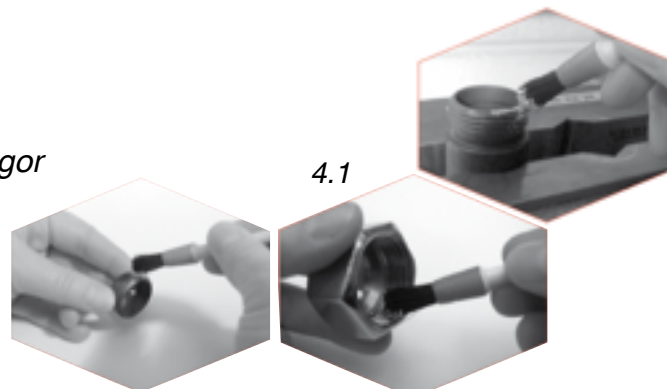
3.0



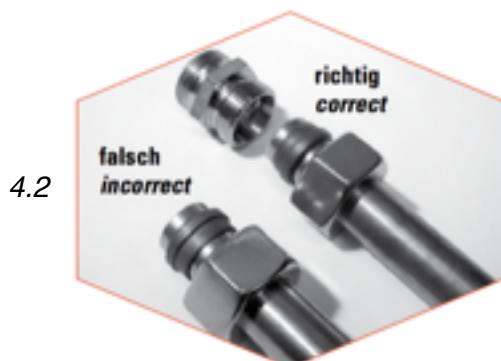
4. Montering med förmonteringsverktyg

4.1. Smörj gängorna på överfallsmuttern, gängor och kona på anslutningsstycket samt skärringen med exempelvis monteringspasta Gleitmo 810 eller Weicon High-Tech-Paste ASW 040P.

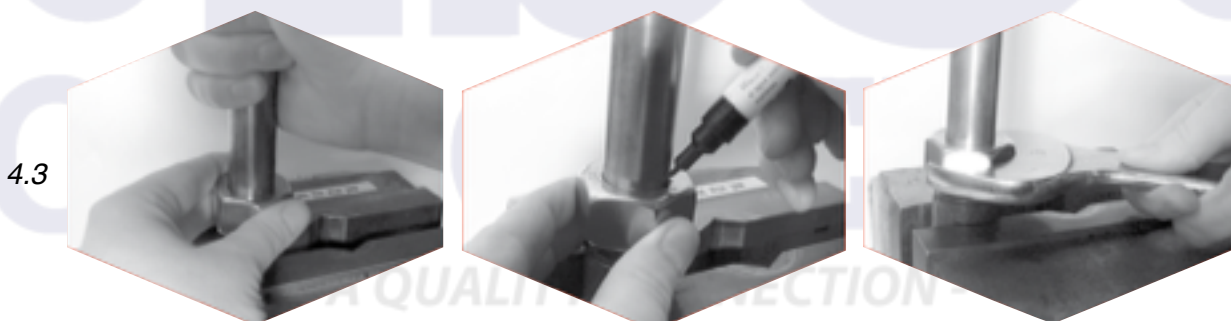
4.1



4.2. För på överfallsmuttern och skärningen på röret. Se till att skärningen sitter korrekt (se bilden nedan).



4.3. Skruva på överfallsmuttern på anslutningsstycket så långt det går för hand. Tryck samtidigt röret mot stoppet. Så snart skärningen har skurit in i röret kommer åtdragningsmomentet att öka betydligt. Gör en markering vid överfallsmuttern för att lättare kunna se hur många varv som dras. **Dra åt överfallsmuttern ca 1 1/4 varv med hjälp av en nyckel.** Viktigt: Vrid inte röret med muttern!



4.4. Kontrollera om en synlig krage har bildats på röret framför den (första) skurna kanten.

4.4



5. Slutlig montering i det gängade anslutningsstycket
För in det förmonterade röret i det gängade anslutningsstycket. Håll det gängade anslutningsstycket med en nyckel och dra åt överfallsmuttern ca 1/2 varv förbi den punkt där åtdragningsmomentet ökar betydligt.

5.0

